



LIAOYUAN GRUPO

La Planta De Asfalto Más Profesional De China

La planta de asfalto discontinua

La planta de asfalto continua

La planta de hormigón

NANYANG LIAOYUAN CAMINO CONSTRUCCIÓN MAQUINARIA SOCIEDAD LIMITADA

Tel : +86-371-55901317

+86-371-55635088

Fax : +86-371-55635099

E-mail : info@lyroad.com

Web : <http://www.lyroad.com> <http://www.lyroad.es>

Dirección : #6, Zona Industrial de Longsheng, Nanyang, China

Código postal : 473000

NANYANG LIAOYUAN ROAD CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.

Tel: +86-371-55901317

+86-371-55635088

Fax: +86-371-55635099

E-mail: info@lyroad.com

Web: <http://www.lyroad.com> <http://www.lyroad.es>

Marketing Office: #6, Zona Industrial de Longsheng, Nanyang, China

Zip Code: 473000



Nanyang Liaoyuan Camino Construcción Maquinaria Sociedad Limitada

NANYANG LIAOYUAN ROAD CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.



PRESENTACIÓN DE EMPRESA

Nanyang Liaoyuan Camino Construcción Maquinaria Sociedad Limitada es el fabricante líder en las maquinarias de planta de asfalto de China, que fue fundada en 1992, la sede se encuentra en la provincia Henan de China, cubriendo más de 65,000 metros cuadrados y con un capital social de 20 millones de yuanes. la empresa tiene en total 820 miembros del personal, incluyendo 219 técnicos profesionales; Actualmente, el valor de producción anual es de casi 230 millones de yuanes. Con excelente calidad y servicio fiable, los productos de LIAOYUAN no solamente son popularmente vendidos en las provincias de China, sino también exporta a más de 30 países y áreas como Europa, Asia, Suramérica, África, etc.

Gama de Productos:

planta de asfalto discontinua; planta de asfalto continua; planta de concreto; planta de mezcla del suelo estabilizado; línea de producción de mortero seco y quemador de carbón pulverizado, quemador de aceite, filtro de mangas, secador rotatorio y otros accesorios de planta de asfalto.

Control de Calidad:

Los empleados altamente capacitados y educados fabrican productos en un establecimiento moderno, que incorpora C.A.D., C.A.M., C.N.C. y otras técnicas de fabricación. En 2008 aprobó la certificación de Sistema de Gestión de Calidad ISO9001 e ISO14001, y en 2010 ganó el CE y el certificado GOST.

LIAOYUAN no sólo ofrece excelentes productos y servicios, sino también profesional apoyo técnico y la major solución de acuerdo con diferentes requisitos de nuestros clientes. ¡ LIAOYUAN da bienvenida calurosamente a usted !

COMPANY PROFILE

Nanyang Liaoyuan Road Construction Machinery Co., Ltd. is one leading manufacturer in road construction machinery industry in China, and was established in September 1992, Headquarters is located at Henan Province, China. Covering above 65,000 square meters and registering capital of RMB 20 million. LIAOYUAN have 820 staff members, and including 219 technical personnel; currently, annual output value is about RMB 230 million. With excellent quality, LIAOYUAN products are not only very popular in every province of China but also exported to more than 30 countries and areas, such as Europe, Asia, South America, Africa, etc.

Product Scope:

Batch mix asphalt plant; drum mix asphalt plant; mobile asphalt plant; concrete mixing plant; stabilized soil mixing plant; and other road construction equipment.

Quality Control:

Highly skilled and educated employees manufacture products in a modern facility, which incorporates C.A.D. (Computer Aided Design), C.A.M. (Computer Aided Manufacturing) and C.N.C. (Computer Numeric Controlled) manufacturing techniques. Quality management system follows ISO9001/ISO14001, and our products are with CE and GOST certificate.

LIAOYUAN not only supplies excellent products and service, but also provides professional technical support and the best solution according to different requirement of our customer. LIAOYUAN welcomes you warmly!



HONOR DE LA EMPRESA COMPANY HONORS

Por el esfuerzo de todos los empleados de LiaoYuan, nuestros productos y servicios han sido reconocidos ampliamente en China y en el exterior

By the efforts of all LiaoYuan Staff, our products and services have been widely recognized at home and abroad.



PLANTA DE ASFALTO DISCONTINUA

Plantas de asfalto discontinuas LB principalmente incluye： sistema de suministro de agregados en frío, secador, sistema de combustible, sistema de elecador de agregados, sistema de detección, sistema de balanza, sistema de mezcla, sistema de filtro, sistema de suministro de polvos, sistema de suministro de betún líquido, sistema de control eléctrico, sistema de almacén de productos terminados, etc.

Sistema de combustión:

I. quemador de aceite II. quemador de gas III. quemador de carbón pulverizado IV. quemador de aceite y gas.

Capacidad de producción: 40 - 400 t/h.

ASPHALT BATCH MIXING PLANT

LB series asphalt batch mixing plant mainly including: cold aggregate supply system, drum dryer, burning system, hot aggregate elevator, vibrating screen, weighing system, mixing tower, dust collecting system, filler supply system, bitumen supply system, electrical control system, finished asphalt storage bin.

Dust Collecting System:

- I. First grade gravitational dust collector + Second baghouse dust collector;
- II. First grade gravitational dust collector + Second water dust collector.

Burning System:

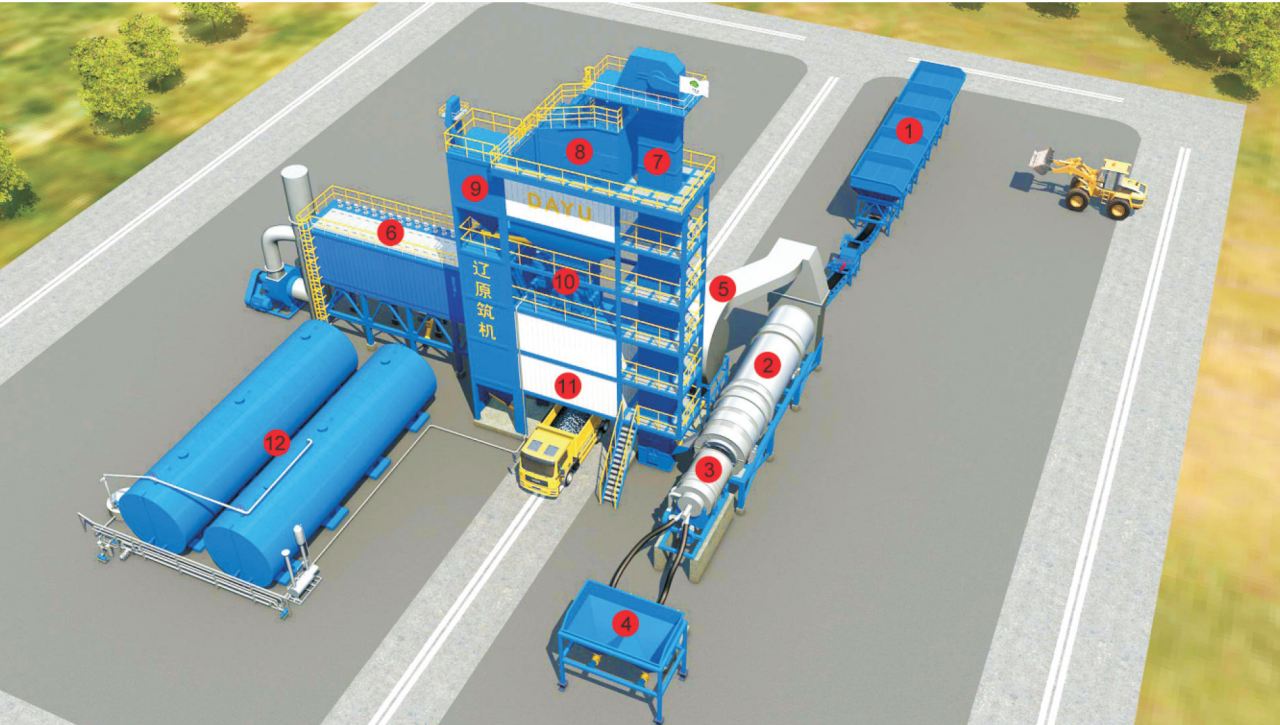
I. Oil burning system; II. Gas burning system; III. Coal burning system; IV. Oil & Gas dual purpose Burning System.

Finished Asphalt Storage Bin:

- I. Integrated asphalt storage bin; II. Separated asphalt storage bin.



ESTRUCTURA STRUCTURE



1. Sistema de suministro de agregados en frío 2. Secador 3. Quemador de carbón 4. Tolva de carbón 5. Colector ciclónico
6. Filtro de mangas 7. Elevador de agregados calientes 8. Zeranda vibratoria 9. Sistema de suministro de áridos 10.
Sistema de banlanza 11. Almacén de asfalto 12. Sistema de suministro de betún

1.Cold aggregate supply system 2.Drum dryer 3.Coal burner 4.Coal feeder 5.Cyclone dust collector 6.Baghouse dust
collector 7.Hot aggregate elevator 8.Vibrating screen 9.Filler supply system 10.Weighing and mixing system
11.Asphalt storage 12.Bitumen supply system

PARÁMETROS TÉCNICOS

Modelo	Capacidad	Capacidad de Mezclador	Consumo de Combustible		Precisión de Medición
			Aceite	Carbón	
LB500	40 t/h	500 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	Agregado: ±0.5% Filler: ±0.5% Asfalto líquido: ±0.25%
LB800	64 t/h	800 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	
LB1000	80 t/h	1000 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	
LB1200	100 t/h	1200 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	
LB1500	120 t/h	1500 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	
LB2000	160 t/h	2000 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	
LB2500	200 t/h	2500 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	
LB3000	240 t/h	3000 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	

MAIN PARAMETER

Model	Capacity (standard conditions)	Mixer Capacity	Consumption(Standard conditions)		Measurement Accuracy
			Fuel Oil	Fuel Coal	
LB500	40 t/h	500 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	Aggregate: ±0.5% Powder: ±0.5% Asphalt: ±0.25%
LB800	64 t/h	800 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	
LB1000	80 t/h	1000 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	
LB1200	100 t/h	1200 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	
LB1500	120 t/h	1500 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	
LB2000	160 t/h	2000 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	
LB2500	200 t/h	2500 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	
LB3000	240 t/h	3000 kg	5.5-7 kg/t	10 kg/t	

CARACTERÍSTICAS

- Modular diseño y estructura de acero, facilidad de transportar y de instalar.
- Cinta de alimentación--especial hecho asegura una alimentación de material estable y confiable.
- Excelente diseño de la placa en el secador y tecnología avanzada en calentamiento con el fin de asegurar la eficiencia.
- El agregado caliente por cadenas y diseño de polvo se extiende la vida útil del elevador.
- Los agregados calientes diseñados con más altos cargos para aumentar el volumen de almacenamiento en lugar de esperar los agregados y mejorar la producción.
- La tecnología avanzada de filtro de mangas, con las emisiones al aire será menos de 20mg/Nm³, conforme a los estándares ambientales internacionales.
- Sistema de control automático / manual está equipado con función de autodiagnóstico que es más seguro y más fácil de operar.
- Diseños optimizados, mientras que adoptando el reductor endurecido de alta tasa de conversión de energía ahorra el costo y mejora la eficiencia.
- Los componentes centrales adoptan las marcas famosas internacionales, como Siemens elemento eléctrica, EBICO quemador, METTLER TOLEDO sensores etc, lo que disminuye la tasa de fallos y extiende la vida útil.
- Nuestro producto ha adquirido la certificación CE y la certificación GOST de Rusia. Se significa que nuestros productos cumplen totalmente las normas de calidad, ahorro de energía, protección del medio ambiente y la seguridad en Europa y mercado americano.

FEATURES

- Modular design and integrity steel base, more rational layout, demolition - Transportation - installation faster and easier.
- Superior drying drum plate design, and independent research and development of advanced combustion heating technology to improve efficiency, reduce energy consumption.
- Plate chain type hot aggregate and powder hoist, to improve the life of the hoist.
- Plus high hot aggregate bin design to increase the stock of hot aggregate storage, to increase producing capacity.
- Using the world's most advanced technology pulse bag dust collector, soot emissions below 20mg/Nm3, meet the highest international environmental standards.
- Automatic / manual control system with fault self-diagnosis program, simple and safe.
- Optimized design, while using high-energy conversion rate Hardened reducer, energy efficient.
- Core components adopt international famous brand products, such as Siemens motors and electrical components, EBICO burners, Switzerland METTLER TOLEDO weighing sensor, etc., reduces the failure rate and prolong the life of equipment.
- Products through the EU CE certification and Russian GOST certification, the products in full compliance with U.S. and European markets for quality, energy conservation, environmental protection and safety requirements.

IMÁGENES PICTURES



Sistema de suministro de agregados en frío
Cold aggregate supply system



Sistema de cinta transportadora
Belt conveyor system



Secador
Drum dryer



Quemador de aceite
Oil burner



Colector de polvo a primer nivel
First grade dust collector



Colector de polvo a segundo nivel
Second grade dust collector



Sistema de suministro de betún
Bitumen supply system



Sistema de control
Electrical control system



Almacén de áridos minerales y elevador de áridos minerales
Filler silo & Filler elevator



Elevador de agregados calientes y torre de mezcla
Hot aggregate elevator & Mixing tower



PLANTA DE ASFALTO MÓVIL

Planta de asfalto móvi incluye principalmente: sistema de suministro de agregados en frío, quemador, tambor de secador y mezcla, filtro de agua, sistema de suministro de betún, sistema de control.

Quemadores: I. Quemador de aceite; II. Quemador de gas; III. Quemador de carbón; IV. Quemador de aceite y gas.

Tipo móvil: serie MDHB Tipo fijo: serie DHB

ASPHALT DRUM MIXING PLANT

Asphalt drum mixing plant mainly including: cold aggregate supply system, burner, drying and mixing drum, water dust catcher, bitumen supply system, electrical control system.

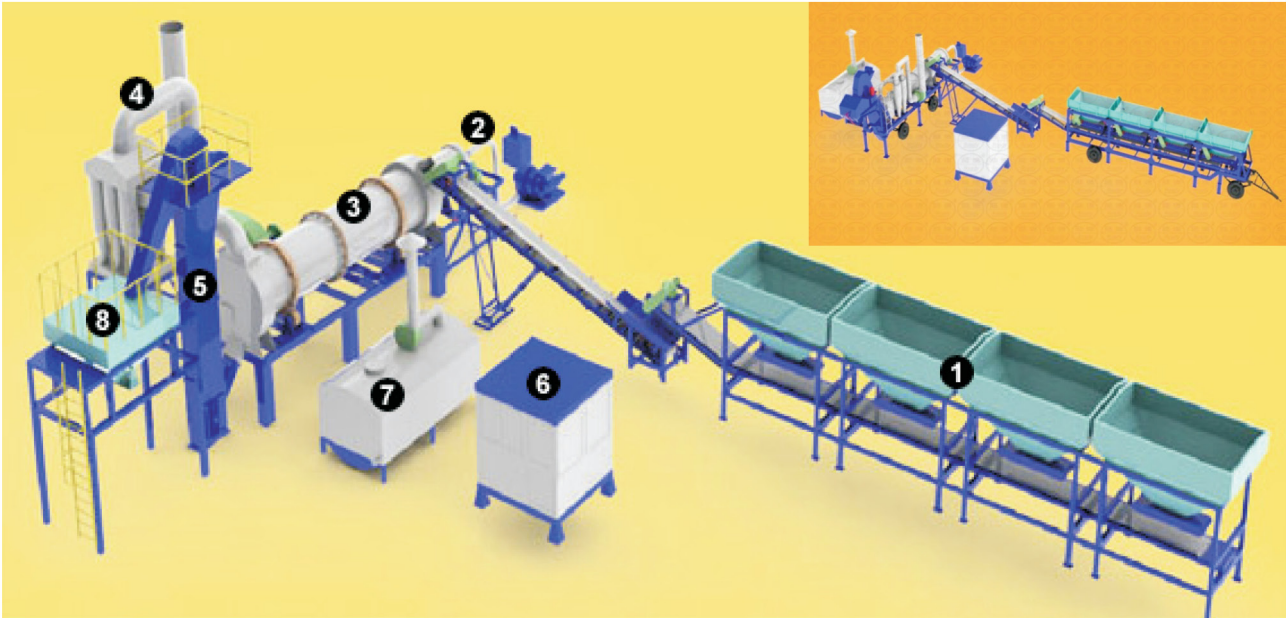
Drum mixing type asphalt plant, to continuously produce asphalt mixture.

Burning System:

I. Oil burner; II. Gas burner; III. Coal burner; IV. Oil & Gas dual purpose burner.

Mobile Type: MDHB series; Stationary Type: DHB series

ESTRUCTURA STRUCTURE



1.Sistema de alimentación de agregados en frío 2.El sistema de quemador 3.Tambor de secado y de mezclado 4. Colectores de polvo 5.Elevador de agregados en caliente 6.Sala de control 7.Sistema del suministro de asfalto 8. Almacén de asfalto

1.Cold aggregate supply system 2.Burning system 3.Drying and mixing drum 4.Dust catcher system 5.Hot asphalt elevator 6.Control room 7.Bitumen storage bin 8.Asphalt storage bin

PARÁMETROS TÉCNICOS MAIN PARAMETER

Modelo Model	Capacidad (t/h) Capacity (t/h)	Precisión de Medición Weighing Accuracy		Potencia Total (kw) Total Power(kW)	Consumo de Combustible (kg/t) Fuel Consumption(kg/t)	
		Agregado Aggregate	Asfalto líquido Bitumen		Carbón Coal	Aceite Oil
MDHB / DHB-20	20	±1.5%	±1%	40	10	5.5-7
MDHB / DHB-40	40	±1.5%	±1%	75	10-13	5.5-7
MDHB / DHB-60	60	±1.5%	±1%	128	10-13	5.5-7
MDHB / DHB-80	80	±1.5%	±1%	165	10-13	5.5-7
MDHB / DHB-100	100	±1.5%	±1%	200	10-13	5.5-7

IMÁGENES PICTURES



QLB SERIE PLANTA DE ASFALTO MÓVIL

El diseño integrado de tambor de secado y mezcladora de doble ejes horizontales mejora la mezcla y produce mejor producción terminada de asfalto;
Pesaje exacto, y calidad estable;
Estructura simple, fácil de manejar, secado mientras que el tambor gire en sentido contrario, descargando mientras el tambor gira en sentido horario;
Control PLC, pantalla táctil, control automático/manual se puede cambiar libremente;
Remolque chasis de fácil transporte e instalación;
El quemador está disponible para el carbón y el petróleo, según la opción del cliente;
Estable y confiable, fácil de mantener.

QLB SERIES MOBILE ASPHALT MIXING PLANT

Integrated design of drying drum and horizontal twin-shaft mixer, more even mixing and better asphalt;
Accurate weighing, and stable quality;
Simple structure, easy operation, drying while drum rotate in counter clockwise direction (from burner), discharging while drum rotates in clockwise direction (from burner), and the wind are swirled in the center of the drum;
PLC control, touch screen, auto/manual switchable;
Towing chassis of easy transport and installation;
Burner is available for coal and oil, at client's option;
Stable and reliable, easy for maintenance.

PARÁMETROS PRINCIPALES

Modelo		QLB-10	QLB-15	QLB-20	QLB-30	QLB-40	QLB-60	QLB-80
Capacidad		10 t/h	15 t/h	20 t/h	30 t/h	40 t/h	60 t/h	80 t/h
Potencia Total	Aceite	41.5kw	54kw	63.5kw	104.5kw	125kw	157.5kw	200kw
	Carbón	57.5kw	75kw	86.5kw	127.5kw	169kw	205kw	276kw
Dosificadores Agregado		2.3m³×3	2.3m³×3	2.3m³×3	5m³×3	5m³×3	5m³×3	5m³×4
Almacén de productos terminados		2 t	5 t	5 t	9 t	9 t	9 t	20 t
Temperatura del asfalto terminado		120-180 °C (ajustable)						
Consumo de Combustible		Aceite: 5-7.5 kg/t; Carbón: 13-15 kg/t						
Componentes opcionales		Colector de polvo humado, filtro de mangas, sala de control, tanque de calentamiento de asfalto						

MAIN PARAMETER

Model		QLB-10	QLB-15	QLB-20	QLB-30	QLB-40	QLB-60	QLB-80
Capacity		10 t/h	15 t/h	20 t/h	30 t/h	40 t/h	60 t/h	80 t/h
Overall Power	Fuel Oil	41.5kW	54kW	63.5kW	104.5kW	125kW	157.5kW	200kW
	Fuel Coal	57.5kW	75kW	86.5kW	127.5kW	169kW	205kW	276kW
Aggregate Batcher		2.3m³×3	2.3m³×3	2.3m³×3	5m³×3	5m³×3	5m³×3	5m³×4
Finished Asphalt Storage Bin		2 t	5 t	5 t	9 t	9 t	9 t	20 t
Asphalt Temperature		120-180 °C (adjustable)						
Fuel Consumption		Fuel Oil: 5-7.5 kg/t; Fuel Coal: 13-15 kg/t						
Optional Components		Water dust collector, Baghouse dust collector, Control room, Bitumen heating tank						



ESTRUCTURA STRUCTURE

- ① suministro de agregados en frío ② elevador de agregados en frío ③quemador ④ tambor de secado ⑤ Convoy espiral de áridos ⑥ tanque de betún ⑦ sistema de medición de betún
⑧ mezcladora ⑨ Colector ciclónico ⑩ almacén de productos acabados ⑪ sala de control



SLB SERIE PLANTA DE ASFALTO MÓVIL



SLB series planta de asfalto móvil son de dos tambores. Tambor de secador y tambor de mezcla son integrados. Output: 8-30 t/h

SLB MOBILE ASPHALT MIXING PLANT

SLB series mobile asphalt mixing plants are twin drum asphalt mixing plant. Drying drum and mixing drum are integrated design. Output: 8-30 TPH.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño de secado y mezclado en tambor integrado para reducir costos de inversión para los clientes;
- Estructura simple, fácil de manejar, secado mientras que el tambor gire en sentido contrario, descargando mientras el tambor gira en sentido horario;
- Control PLC, pantalla táctil, control automático/manual se puede cambiar libremente;
- Remolque chasis de fácil transporte e instalación;
- El quemador está disponible para el carbón y el petróleo, según la opción del cliente;
- Estable y confiable, fácil de mantener.

PARÁMETROS PRINCIPALES

Modelo		SLB-8	SLB-10	SLB-15	SLB-20	SLB-30
Capacidad		8 t/h	10 t/h	15 t/h	20 t/h	30 t/h
Potencia Total	Aceite	23.7kW	24.3kW	33kW	46.5kW	60kW
	Carbón	40kW	41kW	54kW	70kW	90.3kW
Dosificadores Agregado		2.3m³×3	2.3m³×3	2.3m³×3	2.3m³×3	5m³×3
almacén de asfaltos terminados		5 t	5 t	5 t	5 t	9 t
Temperatura del asfalto terminado		120-180°C (регулируемый)				
Consumo de Combustible		дизелин: 5-7.5 kg/t; уголь: 13-15 kg/t				
Componentes opcionales		водяной фильтр, рукавный фильтр, кабина управления, асфальтовый бак с отоплением				

FEATURES

- Integrated design of drying and mixing in drum, reduce initiate cost for clients;
- Simple structure, easy operation, drying while drum rotate in counter clockwise direction (from burner), discharging while drum rotates in clockwise direction (from burner), and the wind are swirled in the center of the drum;
- PLC control, touch screen, auto/manual switchable;
- Towing chassis of easy transport and installation;
- Burner is available for coal and oil, at client's option;
- Stable and reliable, easy for maintenance.

MAIN PARAMETER

Model		SLB-8	SLB-10	SLB-15	SLB-20	SLB-30
Capacity		8 t/h	10 t/h	15 t/h	20 t/h	30 t/h
Overall Power	Fuel Oil	23.7kW	24.3kW	33kW	46.5kW	60kW
	Fuel Coal	40kW	41kW	54kW	70kW	90.3kW
Aggregate Batcher		2.3m³×3	2.3m³×3	2.3m³×3	2.3m³×3	5m³×3
Finished Asphalt Storage Bin		5 t	5 t	5 t	5 t	9 t
Asphalt Temperature		120-180°C (adjustable)				
Fuel Consumption		Fuel Oil: 5-7.5 kg/t; Fuel Coal: 13-15 kg/t				
Optional Components		Water dust collector, Baghouse dust collector, Control room, Bitumen heating tank				

IMÁGENES PICTURES





YLB Planta de asfalto móvil

Planta mezcladora de asfalto móvil YLB está diseñado sobre la base de la planta de asfalto LB, no sólo conserva las ventajas de LB planta mezcladora de asfalto como sistema de precisa zaranda y ponderación y la mezcla con diferentes proporciones, sino también aumenta el movimiento rápido y la fácil instalación.

Serie YLB planta mezcladora de asfalto móvil tiene un diseño modular, estructura compacta. Todos los componentes principales como sistema de alimentación de agregados en frío, quemadores, tambor de secado, tambor de mezclado, colectores de polvo, sistema del suministro de asfalto, sistema de alimentación, etc. se pueden mover en general rápido y fácilmente sin necesidad de desmontar.

YLB MOBILE ASPHALT MIXING PLANT

YLB Series mobile asphalt mixing plant is designed on the basis of LB series asphalt mixing plant, not only retains the advantages of LB series asphalt mixing plant, such as accurate screening & weighting, batch mix, and high quality asphalt, but also increased moving fast, easy installation features.

YLB Series mobile asphalt mixing plant is modular in design, compact structure, all the major components, such as cold aggregate supply system, drying drum, mixing tower, dust collector system, bitumen supply system, powder supply system, etc., can be hauled overall without any disassembly, transitions quickly and easily. YLB Series mobile asphalt mixing plant can greatly save the time and costs of installation.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Diseño modular, cómodo y rápido para mover e instalar;
- El cribado, almacenamiento en caliente, la medición y la mezcla se encuentran en un marco plegable, lo que puede lograr la torre principal transportar en un camion;
- Pocos vehículos de transporte, necesita fundación de instalación sin mango especial;
- Diseño compacto, cubre una zona muy pequeña;
- Preciso cribado, precisa ponderación y mezcla para garantizar una alta calidad;
- Sistema Internacional clásico de control de calidad, tiene la culpa de larga distancia a detectar y preservar las funciones;
- Cada remolque integrada está equipado con el gabinete de distribución de energía "distribuida", todos los cables de conexión que están conectados de antemano, son más cómodos y seguros.

FEATURES

- Modular design, convenient and fast to move and install;
- Screening, hot storage, weighting and mixing are on one folding frame, can realize main tower "one truck to trail";
- Few transport vehicle, installation foundation need no special handle;
- Compact design, cover very small area;
- Accurate screening, weighting, batch mix can guarantee high quality;
- International classic quality control system, has long distance fault detect and maintain function;
- Each integration trailer is designed with "distributed" power distribution cabinet; all the connecting cables are connected before delivery, more convenient and safe.

PARÁMETROS PRINCIPALES

Modelo		YLB600	YLB800	YLB1000	YLB1500	YLB2000
Capacidad		48 t/h	64 t/h	80 t/h	120 t/h	160 t/h
Capacidad de Mezcladora		600 kg/lote	800 kg/lote	1000 kg/lote	1500 kg/lote	2000 kg/lote
Consumo de Combustible		Diesel: 5.5-7 kg/ton				
Precisión de Medición		Agregado: ±0.5%; Asfalto líquido: ±0.3%; Filler: ±0.2%				
Temperatura del asfalto terminado		130℃-165℃ (ajustable)				
Emisiones de gas escape		≤ 20 mg/Nm³				
Ruido en el Trabajo		≤ 70 db(A)				
Tipo de Operación		Automático/manual				
Potencia Total		167 kW	208 kW	266 kW	333kW	347 kW
Voltage		220V/380V-50Hz (adjustable)				
Área de cobertura	Longitud	35 m	40 m	40 m	45 m	50 m
	Ancho	28 m	30 m	30 m	35 m	40 m
	Altura	15 m	15 m	15 m	17 m	17 m
Peso total		79 t	115 t	128 t	153 t	205 t
Documentos		Layout/esquemático; Manual de Operación Bilingüe; Calificaciones.				

MAIN PARAMETER

Model		YLB600	YLB800	YLB1000	YLB1500	YLB2000
Capacity		48 t/h	64 t/h	80 t/h	120 t/h	160 t/h
Mixer Capacity		600 kg/batch	800 kg/batch	1000 kg/batch	1500 kg/batch	2000 kg/batch
Fuel Consumption		Diesel consumption: 5.5-7 kg/ton				
Weighing Precision		Hot aggregate: ±0.5%; bitumen: ±0.3%; filler: ±0.2%				
Hot Asphalt Temperature		130℃-165℃ (adjustable)				
Air Emissions		≤ 20 mg/Nm³				
Working Noise		≤ 70 db(A)				
Operation		Full Auto / Manual Operation				
Installation Power		167 kW	208 kW	266 kW	333 kW	347 kW
Voltage		220V/380V-50Hz (adjustable)				
Plant Covering Area	Длина	35 m	40 m	40 m	45 m	50 m
	Ширина	28 m	30 m	30 m	35 m	40 m
	Высота	15 m	15 m	15 m	17 m	17 m
Total Weight		79 t	115 t	128 t	153 t	205 t
Documents		Lay-Out/ Electric Circuit Diagram; Chinese-English Operation Manual; Qualification Certificate.				

QUEMADOR DE CARBÓN PULVERIZADO



Sistema de quemadores de carbón pulverizado se compone principalmente de cámara de combustión, pulverizador de carbón y ardiendo encendedor. Múltiples tiempos de combustión de carbón en quemador de carbón tipo de rotación hace que no tienen desperdicio de carbón, reducir y ahorra el coste, mientras que garantiza el calor suficiente para la producción de 25-320 t / h de la planta de asfalto.

PARÁMETROS TÉCNICOS

Modelo	RM500	RM1000	RM1500	RM2000	RM3000	RM4000
Potencia Total	31.25 kW	41.25 kW	66.75 kW	78.75 kW	138.45 kW	202.95 kW
Consumo Nominal de Carbón	450 kg/h	1000 kg/h	1500 kg/h	2000 kg/h	2860 kg/h	3660 kg/h
Control de Temperatura de mezcla	130 - 180 °C					
Máquina Principal	LTZ40	LTZ80	LTZ120	LTZ160	LTZ240	LTZ320
Pulverizador de carbón	FMJ40	FMJ80	FMJ120	FMJ120 + FMJ40	2*FMJ120	3*FMJ120
Ardiendo encendedor	RYDH					
Gabinete de distribución	PD40	PD80	PD120	PD160	PD240	PD320
Exhaustividad de combustión	≥95%					
Igualada Planta de asfalto	25-40t/h	70-85t/h	100-125 t/h	140-170 t/h	200-250 t/h	280-320 t/h

REQUISITOS DE COMBUSTIBLE

1. Utilice 0 # diesel de petróleo ardiendo encendedor;
2. Requisitos para el carbón utilizado para la combustión:

(1) Marca de carbón: carbón bituminoso;

(2) el valor calorífico bruto: ≥5000kcal / kg (≥ 20000kJ / kg); Valor calorífico neto: ≥4200kcal / kg;

(3) La materia volátil: ≥25%;

(4) Ceniza Contenido: ≤10%;

(5) La humedad total: ≤35%;

(6) La humedad inherente: ≤14%;

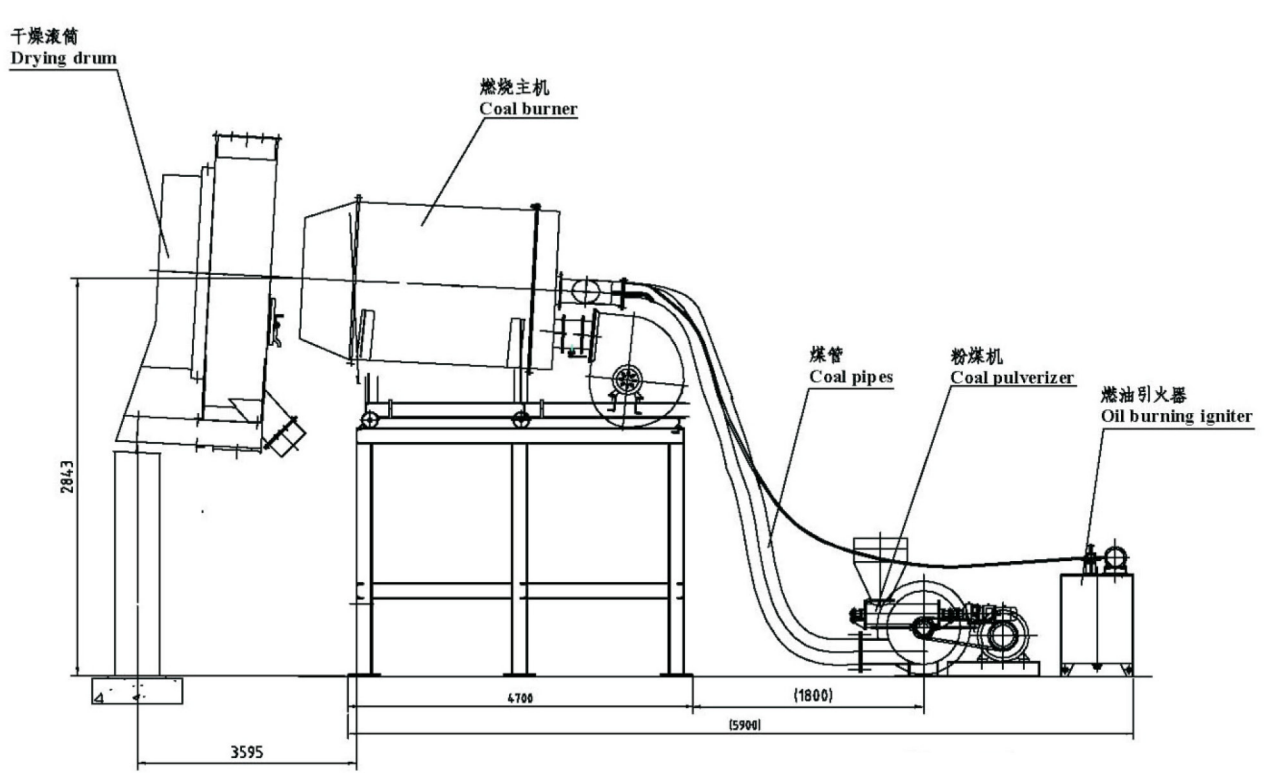
(7) De azufre total: ≤1%;

(8) Tamaño de las partículas de carbón: ≤20mm.

Nota: Estos índices son los requisitos más bajos para el carbón, el mejor carbón será mejor en la práctica.



ESTRUCTURA PRINCIPAL



IMÁGENES



HZS PLANTA DE HORMIGÓN

HZS planta de hormigón de cinta transportadora está desarrollada sobre la base de las ventajas de diversos edificios de mezcla y la tecnología avanzada de China y en el extranjero. Adopta el diseño de la estructura modular, lo que mantiene la instalación y remoción conveniente, funcionamiento seguro, cómodo y fiable, con un buen efecto de mezcla y alta eficiencia

Además, HZS planta de hormigón de cinta transportadora adopta el control lógico automático PLC programa y el ordenador principal de seguimiento de gestión, con un funcionamiento seguro y fiable y más facilitar el mantenimiento de todos los tiempos.

La HZS plantas dosificadoras de concreto es el equipo más ideal de la construcción de grandes y medianas, la energía hidráulica, autopista, puerto, puente, aeropuerto y otras plantas de productos prefabricados de hormigón y concreto comercial.

BELT CONVEYOR CONCRETE MIXING PLANT

HZS series belt conveyor concrete mixing plant, on the basis of the combination advantages from various foreign mixing building and station and advanced technology, has been developed and produced. It adopts modular structure design, which maintains convenient installation and removal, safe, comfortable and reliable operation, with good mixing effect and high efficiency.

Besides, the HZS series belt conveyor concrete mixing plant adopts PLC automatic logical program control and host computer all-time tracking management, with safe and reliable operation and more facilitate maintenance.

The HZS series belt conveyor concrete mixing plant is the optimal equipment of large and medium construction sites, water power, highway, harbor, bridge, airport, large precast products plant and commercial concrete plants and so on.

PARÁMETROS TÉCNICOS

Planta	Modelo	HZS60	HZS90	HZS120	HZS180
	Capacidad (m³/h)	60	90	120	180
	Altura de Descarga (mm)	4200	4200	4200	4200
	Ciclo de Operación (s)	60	60	60	60
	Máximo Tamaño Agregado (mm)	60/80	80/100	80/100	80/100
	Potencia Total (kw)	80	131	163	205.5
	Peso total (t)	50	60	80	100
	Totales Dimensiones(m) (L×W×H)	28.5×10.6×18.8	58.6×12.4×18.8	60.2×13.7×18.8	43.6×24.0×18.8
Sistema de Mezcla	Mezcladora	JS1000	JS1500	JS2000	JS3000
	Motores (kw)	2x18.5	2x30	2x37	2x55
Sistema de Dosificación	Dosificación	PLD1600	PLD2400	PLD3200	PLD4800
	Capacidad de Tolvas (m³)	10m³×3штуки	15m³×4штуки	18m³×4штуки	20m³×4штуки
Sistemas de Medición Precisa	Precisión de Pesaje Agregado (%)	±2	±2	±2	±2
	Precisión de Pesaje Cemento (%)	±1	±1	±1	±1
	Precisión de Pesaje Agua (%)	±1	±1	±1	±1
	Precisión de Pesaje Aditivos (%)	±1	±1	±1	±1

CARACTERÍSTICAS

- Sistema de conducción adopta engranaje planetario, el eje de transmisión cardán asegura circumgyrate a la misma velocidad;
- Sistema de mezcla elige el sistema de mezclado en espiral tiene alta eficiencia; La tabla de escala y palas de mezcla adoptan el acero de aleación caso usable de alta rigidez y de alta tenacidad para prolongar la vida de trabajo;
- Dispositivo de elevación de agregados adopta el control de frecuencia, lo que proporciona un funcionamiento fiable.
- Sistema de lubricación adopta el sistema de aceite de lubricación centralizada avanzada, conveniente para el suministro de petróleo; Este sistema está equipado con la advertencia de sobretensión y baja aviso del nivel de aceite, seguro y confiable.
- PC + sistema de control PLC asegura la alta seguridad.
- Con su virtud de cálculo preciso, se puede cumplir con el requisito de cada hormigón de alto rendimiento.
- Control de la inteligencia humana facilita la operación en gran medida.
- Los elementos estructurales son duraderos, y la mayoría de los elementos eléctricos adoptan las marcas famosas mundialmente.



FEATURES

- Driving system adopts planetary gear, the gimbals transmission shaft insures circumgyrate at the same speed.
- Mixing system choose the spiral mixing system , which has high efficiency , scale board and mixing blades adopts high-rigidity and high tenacity wearable case alloy steel, to prolong the working life.
- Aggregate lifting appliance adopts frequency control, thus providing smooth and reliable operation.
- Lubrication system adopts advanced centralized oil lubricating system, convenient for oil supplying, this system is equipped with overvoltage warning and low oil level warning, safe and reliable.
- PC+PLC control system ensures the high reliability.
- With its virtue of precise computation, it can meet the requirement of every high performance concrete.
- Human-based intelligent control facilitates the operation greatly.
- Structural members are durable, and most electric elements adopt world famous brands.

MAIN PARAMETER

Entire Plant	Model	HZS60	HZS90	HZS120	HZS180
	Capacity (m³/h)	60	90	120	180
	Standard Discharging Height(mm)	4200	4200	4200	4200
	Operation Cycle Time(s)	60	60	60	60
	Max Aggregate Size(mm)	60/80	80/100	80/100	80/100
	Total Installed Power(kW)	80	131	163	205.5
	Total Weight (T)	50	60	80	100
	Size (L×W×H)	28.5m×10.6m×18.8m	58.6m×12.4m×18.8m	60.2m×13.7m×18.8m	43.6m×24.0m×18.8m
Mixing System	Mixer	JS1000	JS1500	JS2000	JS3000
	Mixing Motor(kW)	2x18.5	2x30	2x37	2x55
Batching System	Batching Machine	PLD1600	PLD2400	PLD3200	PLD4800
	Capacity of Storage Hopper(m³)	3x10	4x15	4x18	4x20
Weight System	Aggregate Weighing Precision(%)	±2	±2	±2	±2
	Cement Weighing Precision(%)	±1	±1	±1	±1
	Water Weighing Precision(%)	±1	±1	±1	±1
	Additive weighing Precision(%)	±1	±1	±1	±1



HZS PLANTA DE CONCRETO CON TOLVAS



Planta dosificadora de concreto con tolvas HZS es una mezcladora obligatoria y de alta eficiencia, puede producir alta calidad temblando hormigón y hormigón duro. Con una velocidad de mezcla rápida, larga vida de piezas de desgaste, puede ser operada y mantenida convenientemente. Utiliza la tecnología de control con el más nuevo concepto de diseño, por ejemplo: eléctrico pesaje, control de la computadora y la pantalla digital, etc. Eléctrica medición de pesaje ha sido equipado con un dispositivo de amortiguación y función de compensación automática y la precisión medida es alta. Equipado con acera mantenimiento, es la selección ideal para las unidades de construcción para la producción de hormigón de alta calidad.

HOPPER LIFT CONCRETE MIXING PLANT

HZS series hopper lift concrete batching plant, belongs to compulsory and high efficiency equipment, it can produce various kinds of concrete including quaking concrete and hard concrete, with high productive efficiency, it is widely used in medium scale building works, road and bridge works and concrete products prefabricating plants, and is an ideal equipment to produce commercial used concrete. The main machine of this series use JS series double shaft compulsory mixer, it can mix concrete evenly, with a short period of mixing, long life wearing parts, it can be operated and maintained conveniently, it used control technology with newest design concept, for example: electric weighing,computer control, and digital display, etc., electric weighing has been equipped with buffer device and auto compensation function and the measure precision is high. Equipped with maintenance sidewalk, it is the ideal selection for the construction units to produce high quality concrete.

PARÁMETROS TÉCNICOS

Modelo	HZS25	HZS35	HZS50	HZS75
Capacidad (m³/h)	25	35	50	75
Ciclo de mezclado (s)	60	60	60	60
Máximo Tamaño Agregado (mm)	40/80	40/80	60/80	60/80
Altura de Descarga (mm)	3800	3800	4000	4000
Potencia Total (kw)	60	70	80	90
Peso total (ton)	25	30	50	54
Totales Dimensiones (m)	15×8×12	15.2×8.5×15.4	18.2×10×19.4	18×10×19.4

MAIN PARAMETER

Model	HZS25	HZS35	HZS50	HZS75
Capacity (m³/h)	25	35	50	75
Mixing Time (s)	60	60	60	60
Max Aggregate Size(mm)	60/80	60/80	60/80	60/80
Discharging Height(mm)	3800	3800	3800	3800
Total Power (kW)	60	70	80	90
Total Weight (Ton)	25	30	50	54
Total Dimensions (m)	15×8×12	15.2×8.5×15.4	18.2×10×19.4	18×10×19.4



YHZS PLANTA DE CONCRETO MÓVIL

Planta de concreto móvil es una especie de equipo de construcción especial, que se desarrolló para la construcción y reparación de emergencia de pistas de aeropuertos, terminales, carreteras, puentes y otra cantidad generosa de trabajo concreto. El equipo es una planta de concreto incluye mezcladora de concreto, sistema de dosificación, el sistema de medición, silo de cemento, transportadora de tornillo y otros necesarios equipos de mezcla. Todos los equipos están instalados en el chasis del remolque de transporte. Aplicando el diseño modular, se puede ser móvil y flexible, fácil de montar, rápido, fundación especial libre, depuración libre. Desde la instalación a usar sólo necesita tres días. Sala de control, laboratorio, sala de fácil acceso de mantenimiento, todo lo que ahorra los costes y es el equipo ideal para la ingeniería.

TRAILER MOBILE CONCRETE MIXING PLANT

Trailer mobile concrete mixing plant is a kind of special construction equipment, which is developed for construction and emergency repair of airport runways, terminals, roads, bridges and other generous amount of concrete work. The equipment is a mixing plant including concrete mixer, batching system, metering system, cement silo, screw conveyor and other needed mix equipment, co-installed in the chassis of a transport trailer. When we delivery the equipment to the construction site using the trailer form as a whole set. Needn't to fix and debugging in the construction site, rapid assembly and directly start to work.

PARÁMETROS TÉCNICOS

Modelo	YHZS25	YHZS35	YHZS50	YHZS75
Capacidad (m³/h)	25	35	50	75
Ciclo de mezclado (s)	60	60	60	60
Máximo Tamaño Agregado (mm)	60/80	60/80	60/80	60/80
Altura de Descarga (mm)	3800	3800	3800	3800
Potencia Total (kW)	75	84	90	110
Peso total (Ton)	17	19	20	32
Totales Dimensiones (m)	15×41.5×7.8	16×41.5×7.9	17.5×41.5×8.1	19×42×8.3

MAIN PARAMETERS

Model	YHZS25	YHZS35	YHZS50	YHZS75
Capacity (m³/h)	25	35	50	75
Mixing Time (s)	60	60	60	60
Max Aggregate Size (mm)	60/80	60/80	60/80	60/80
Discharging Height (mm)	3800	3800	3800	3800
Total Power (kw)	75	84	90	110
Total Weight (ton)	17	19	20	32
Total Dimensions (m)	15×41.5×7.8	16×41.5×7.9	17.5×41.5×8.1	19×42×8.3

CARACTERÍSTICAS

1. Adopta la estructura semi-tracción con sistema en funcionamiento y el pasador de acoplamiento estándar incluido. Puede ser arrastrado por un tractor. Sin fundación y puesta en marcha permite el desplazamiento cómodo y rápida instalación. Sólo se tarda un día desde la instalación a usar.
2. Adopta la mezcladora obligatoria de concreto de doble ejes horizontals como la máquina principal. Con velocidad rápida de mezcla, gama ancha de mezclas y concreto de buena calidad. Pueden satisfacer las necesidades de los diferentes usuarios.
3. Adopta la tecnología de "clic para complementar", para garantizar la exactitud de medición dinámica no más de ± 1%.
4. Aprueba la escala aditivo de transporte neumático de pesaje, que se puede evitar por completo el accidente calidad causada por la falta de un sistema de aditivos.
5. Equipada con dos trajes de dispositivos como con pantalla táctil y miniordenador en funcionamiento. Se puede ser operado manualmente, semiautomática y automática, lo que garantiza la fiabilidad de trabajo.
6. Utiliza tapones de aire pre-depuradas para garantizar una rápida instalación y puesta en marcha.

FEATURES

1. Adopts the semi-pulling structure with running system and standard coupling pin included. It can be dragged by a tractor. Without foundation and commissioning enables convenient movement and quick installation. It only takes one day from installation to use.
2. Adopt twin-shaft compulsory concrete mixer as the assorted mixer, fast mixing, wide mixing range and good quality concrete.
3. Adopt the technology of “click to supplement”, to ensure the accuracy of dynamic measurement no more than ±1%.
4. Adopt the pneumatic conveying additive weighing scale, which can completely avoid the quality accident caused by the failure of additive system.
5. Assemble two suits operating devices (touch-screen and computer), and can be operated manually, semi-automatically and automatically, which ensures the working reliability.
6. Use pre-debugged air plugs to ensure quick installation and commissioning..



COMUNICACIÓN INTERNACIONAL INTERNATIONAL COMMUNICATION



ENVÍOS SHIPMENTS

